



Coroflex® Food & Beverage

Die Lebensmittelindustrie stellt höchste Anforderungen an Produktionsanlagen und deren Komponenten. Oberstes Gebot ist die Sicherstellung einer langfristigen und effizienten Lebensmittelherstellung. Zahlreiche Normen und Richtlinien regeln, wie Maschinen und Komponenten beschaffen sein müssen, damit sie sich optimal reinigen lassen. Ein hygieneoptimiertes Produktdesign z. B. hilft, mögliche Kontaminationsquellen zu reduzieren oder auszuschalten. Außerdem müssen die Produkte bei der Reinigung und Desinfektion hohen thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen standhalten.

Die neue Produktlinie von Coroplast verknüpft diese Anforderungen mit einer keimabweisenden Kabelmanteloberfläche und dem Einsatz eines FDA-konformen Materials. Natürlich mit ECOLAB- und Fraunhofer-IPA-Zertifikat.

-  Beständigkeit gegen Reinigungsmittel, Säuren & Laugen
-  Keimabweisende Oberfläche
-  Druckwasserstrahlgeeignet (IPX9K)
-  Halogenfrei
-  Flammwidrig
-  Gute Reinigbarkeit VDMA 12/2007 (Riboflavintest)
-  Höhere Einsatztemperatur
-  FDA-konform
-  ECOLAB-zertifiziert
-  Fraunhofer-IPA-zertifiziert

Aderzahl und mm ² je Leiter	Außendurchmesser in mm (nominal)	Kupferzahl
3 × 0,25	4,1	7,2
4 × 0,25	4,4	9,6
6 × 0,25	5,0	14,4
7 × 0,25	5,5	16,8
10 × 0,25	6,3	24,0
12 × 0,25	6,9	28,8
14 × 0,25	7,0	33,6
3 × 0,34	4,3	9,8
4 × 0,34	4,7	13,1
5 × 0,34	5,1	16,3
7 × 0,34	6,2	22,8
10 × 0,34	7,0	32,6
12 × 0,34	7,3	39,2
14 × 0,34	7,8	45,7

Aderzahl und mm ² je Leiter	Außendurchmesser in mm (nominal)	Kupferzahl
2 × 0,50	4,5	9,6
3 × 0,50	4,7	14,4
4 × 0,50	5,1	19,2
5 × 0,50	5,6	24,0
7 × 0,50	6,6	33,6
2 × 0,75	5,5	14,4
3 × 0,75	5,9	21,6
4 × 0,75	6,5	28,8
5 × 0,75	7,0	36,0

Andere Querschnitte, Aderzahlen, Mantelfarben und Aderfarben auf Anfrage.

Coroflex® Food Basic 3100

Die flammwidrige Leitung für die Nahrungsmittelindustrie mit ECOLAB-Zertifizierung



Anwendungen, Eigenschaften und Vorteile

- › Flammwidrige Anschlussleitung mit ECOLAB- und IPA-Zertifikat für Komponenten aus der Automatisierungstechnik, insbesondere für Produktionsanlagen zur Herstellung von Nahrungsmittelerzeugnissen
- › Daten- und Anschlussleitungen, die im Produktionsbereich einem mechanisch und thermisch anspruchsvollen Reinigungsprozess (Hochdruckreiniger) unterliegen
- › Applikationen, bei denen eine hohe Beständigkeit gegen Reinigungsmedien gefordert ist
- › Leitung für den flexiblen und dynamischen Einsatz in Schleppketten

Produkteigenschaften

- › Druckwasserstrahlgeeignet (IPX9K)
- › Für erhöhte Einsatztemperaturen geeignet
- › Sehr gute chemische Beständigkeit gegen aggressive Reinigungsmittel
- › Sehr gute Reinigbarkeit der Leitung gemäß VDMA 12/2007
- › Flammwidrig nach DIN EN 60332-1-2
- › Geeignet für mechanische Anforderungen in Energieführungsketten und beweglichen Antrieben
- › RoHS- und REACH-konform
- › LABS-frei



Technische Daten / Aufbau	
Leiteraufbau feinstdrähtig	DIN EN 60228, Klasse 6, blank
Aderisolation	Modifiziertes TPE
Adern	Lagen verseilt
Außenmantel	Spezial-TPE
Mantelfarbe	Orange
Mindestbiegeradius	Bewegt 10× D / fest verlegt 5× D
Nennspannung	≤ 300V (andere Nennspannungen auf Anfrage)
Prüfspannung	2 kV
Temperaturbereich	Fest verlegt – 50 °C bis + 105 °C Flexibel verlegt – 25 °C bis + 105 °C

Aderzahlen, Außendurchmesser, Aderfarben und Kupferzahl entnehmen Sie der Tabelle auf Seite 16.